

SCHLEIFEN + POLIEREN

5/2020

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifen
- Rundschleifen
- Flachsleifen
- Läppen und Honen
- Gleitschleifen
- Abrichten
- Kühlschmierstoffe
- Schleif- und Poliermittel
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Telefon: 02053/98125-11, www.schleifen-24.com, 24. Jahrgang, Sep./Okt. 2020, G 44985



COMET

Made for Perfection

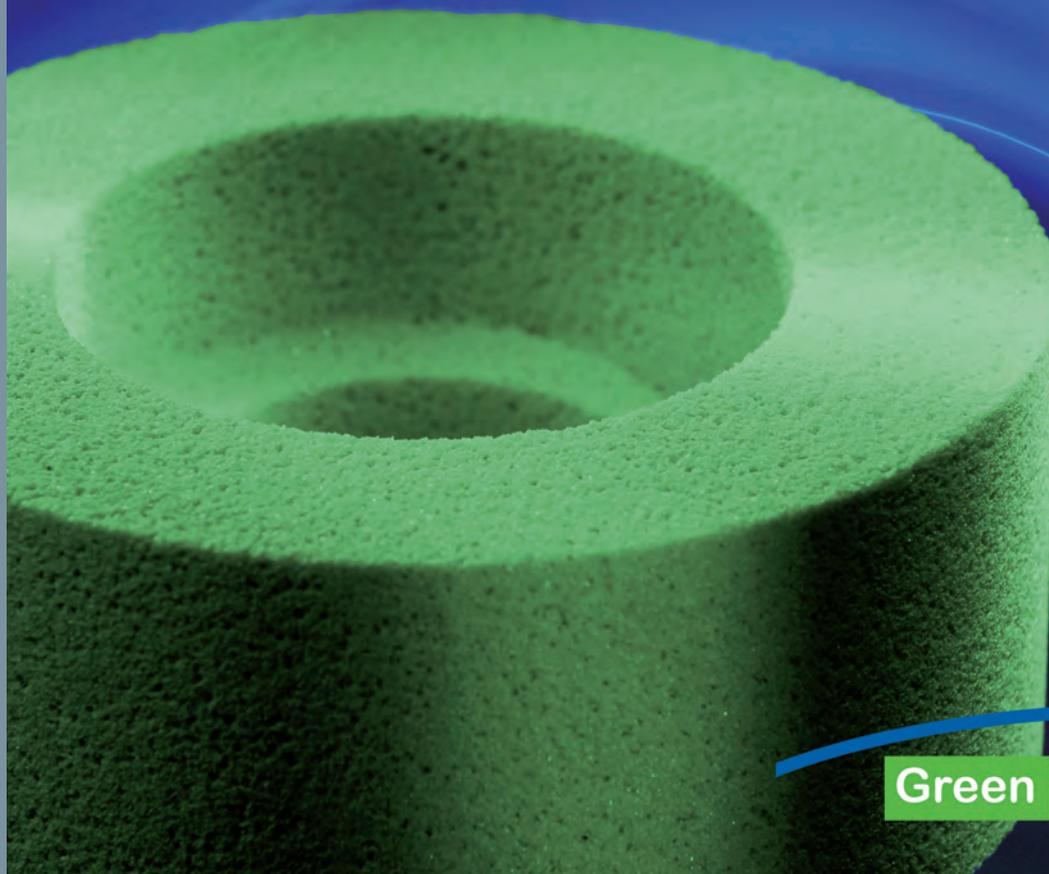


elbeSCHLEIFTECHNIK

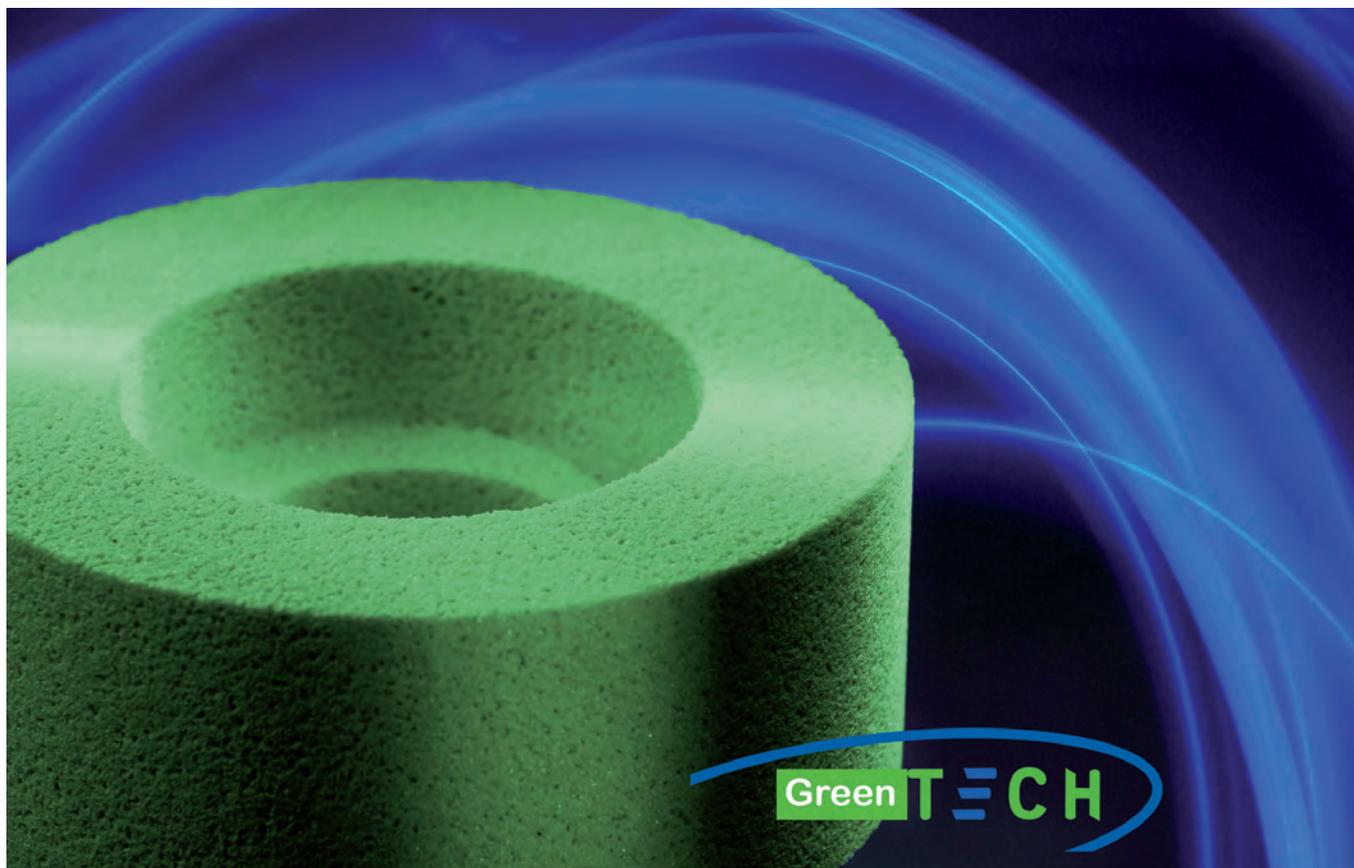
NACHHALTIGKEIT

DURCH

EFFIZIENZ



Green **T=CH**



Neue Schleifscheiben-Produktlinie GreenTech

Die gesellschaftlichen Diskussionen zu mehr Nachhaltigkeit unseres Wirtschaftssystems haben in der jüngsten Vergangenheit zu Recht stetig zugenommen.

In den kommenden Jahren wird es mit hoher Wahrscheinlichkeit, nicht zuletzt auch durch öffentlichen Druck, zu einer stärkeren Fokussierung auf energieeffiziente Fortbewegung, Maschinen und Systeme, sowie zu nachhaltigeren Prozessen in der Herstellung von entsprechenden Gütern kommen.

Dabei kommt den Unternehmen als Hauptakteuren in diesem Zusammenhang eine besondere Verantwortung zu. Die Unternehmensgruppe COMET/ELBE möchte diese Herausforderung annehmen und hat in den letzten Monaten eine Strategie entwickelt, um ihren Beitrag zu Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung zu leisten.

Es wurde der gesamte Lebenszyklus der Schleifscheibe von der Auswahl der Rohstoffe bis zum Einsatz beim Kunden untersucht und die jeweiligen Einsparpotentiale erschlossen.

Das Ergebnis dieser Optimierung ist mit der GreenTech eine komplett neue Produktlinie.

Ressourcenschonende Fertigung

Schon bei der Auswahl der Rohstoffe wurden ausschließlich Hersteller mit kurzen Transportwegen aus dem europäischen Umfeld berücksichtigt, deren Fertigungsverfahren ressourcenschonend und transparent sind.

Innerhalb des Fertigungsprozesses wurde ein besonderer Fokus auf die Einsparung von Primärenergie fossilen Ursprungs gelegt.

Eine firmeneigene Photovoltaikan-

lage erzeugt am Standort elektrischen Strom. Die thermische Abwärme der keramischen Öfen wird während des Brennvorgangs dem Abgasstrom entzogen und kann entweder direkt wieder als Prozesswärme genutzt werden oder sie wird in einem eigens hierfür konzipierten transportablen Hochtemperaturwärmespeicher für einen späteren Einsatz gespeichert. Um diese Technologie voranzutreiben existiert eine enge Zusammenarbeit mit dem Speicherspezialisten KRAFTBLOCK und dem Fraunhofer Institut für Solare Energiesysteme (ISE).

Neue Bindungsgeneration

Auch bei der Entwicklung der neuen Bindungsgeneration für die GreenTech-Produktlinie, in der die gemeinsame Forschungsarbeit von COMET und ELBE zusammenge-

Kurzinfo COMET

COMET fertigt auf über 15.000 m² Firmengelände Hochleistungsschleifscheiben und andere Präzisionsschleifwerkzeuge.

Auch in der dritten Generation ist das Unternehmen aus St. Ingbert inhabergeführt und verbindet Tradition mit Neuentwicklung und Innovationskraft.

Die Produktpalette reicht von keramischen und kunstharzgebundenen Schleifscheiben in Edel- und Sinterkorunden über CBN- und Diamantschleifscheiben bis zu Abricht- und Schneidwerkzeugen.

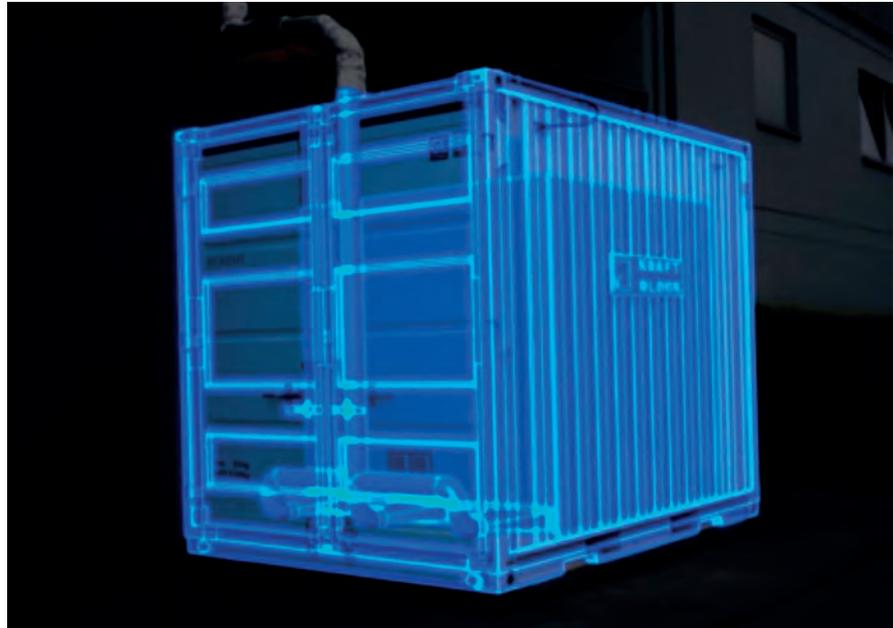


Bild: Hochtemperaturwärmespeicher

flossen sind, wurde durch die Absenkung der Brenntemperatur um ca. 300 °C ein erhebliches Einsparpotential erschlossen.

In einer Zukunft, die von Nachhaltigkeit geprägt ist, halten nicht nur bei der Produktion der Hochleistungswerkzeuge optimierte, ressourcenschonende Prozesse Einzug.

Einsparpotentiale erschließen sich ebenfalls bei der benötigten Energie für die Veredelung von Werkstücken beispielsweise für alternative Antriebssysteme, effizientere Maschi-

nen oder medizinische Instrumente. Durch die neue GreenTech Bindungstechnologie kann dabei auch auf Kundenseite ein echter Mehrwert geschaffen werden:

Spezifische Additive der Bindung reduzieren die Reibkräfte des Korn-Bindungsverbundes in der Schleifzone am Werkstück erheblich. Kaltverschweißungen von Spänen und andere Zusetzungen werden minimiert. Dadurch ist die GreenTech im Prozess freischneidend, maschinenseitig wird weni-

ger Antriebsleistung benötigt. Neben dem schon immer gewünschten kühleren Schliff im Schleifprozess ist ein bis zu zweistellig geringerer Stromverbrauch im Verhältnis zu konventionellen Bindungen möglich.

Hiermit leistet die GreenTech-Produktlinie auch innerhalb des Produktionsprozesses des Anwenders einen deutlichen Beitrag zur Schonung der Ressourcen.

(Bilder: Comet Schleiftechnik GmbH, St. Ingbert)

Bild rechts:
Reduzierte Reibungskräfte

Kontakt:

COMET Schleiftechnik GmbH

Im Pottaschwald 5

66386 Sankt Ingbert

Germany

Telefon: 06894/9650-0

Telefax: 06894/9650-18

E-Mail: mail@comet-d.de

Web: www.comet-d.de

